



Professional

GTA 2600

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

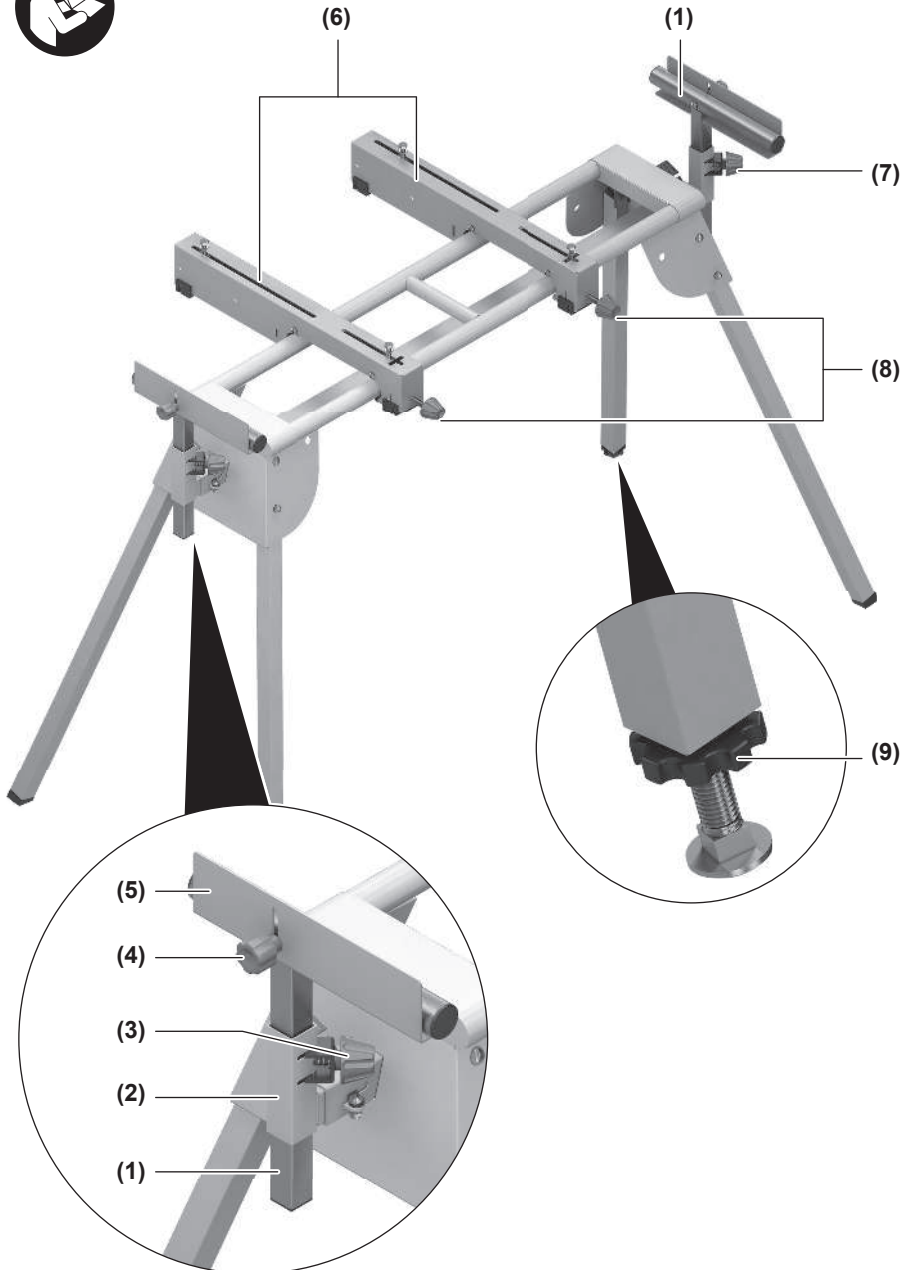
1 609 92A 9Y7 (2026.02) PS / 11



1 609 92A 9Y7

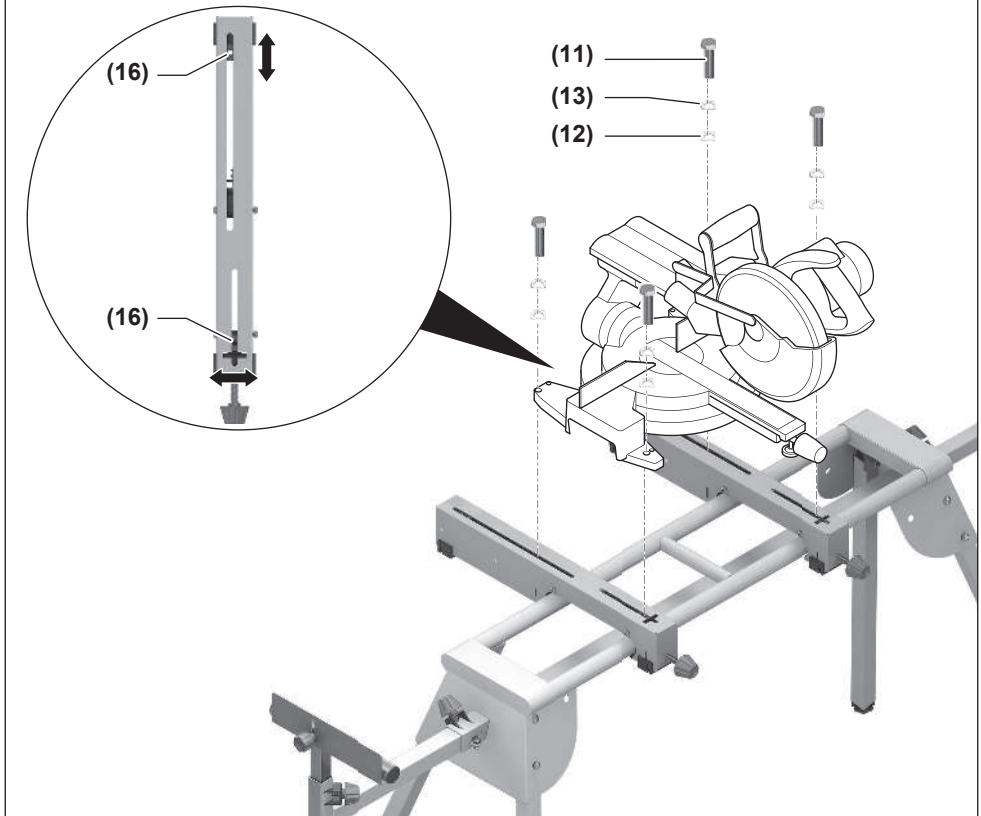


it Istruzioni originali





A1**A2****B1****B2****C1****C2**

C3**C4****D**



Italiano

Avvertenze di sicurezza

Avvertenze di sicurezza generali



Leggere tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative accluse al banco da lavoro o all'elettrotensile da montare. La mancata osservanza delle avvertenze di sicurezza e delle istruzioni può causare folgorazione, incendi e/o lesioni gravi.

Avvertenze di sicurezza per banchi da lavoro

- ▶ **Estrarre la spina dalla presa di corrente e/o rimuovere la batteria dall'elettrotensile prima di effettuare regolazioni sull'utensile o di sostituire elementi accessori.** L'accensione involontaria di elettrotensili è causa di possibili incidenti.
- ▶ **Prima di applicarvi l'elettrotensile, montare correttamente il banco da lavoro.** Un montaggio corretto è indispensabile per impedire il rischio di un crollo.
- ▶ **Prima dell'utilizzo, fissare saldamente l'elettrotensile al banco da lavoro.** Se l'elettrotensile scivola sul banco da lavoro si può avere una pericolosa perdita del controllo.
- ▶ **Posizionare il banco da lavoro su una superficie solida, piana e orizzontale.** Se il banco da lavoro scivola o vibra non è possibile condurre in modo uniforme e sicuro il pezzo in lavorazione.
- ▶ **Non sovraccaricare il banco da lavoro e non usarlo come scala o impalcatura.** Il sovraccarico o la salita sul banco da lavoro può comportare lo spostamento verso l'alto del baricentro del banco da lavoro con conseguente ribaltamento dello stesso.
- ▶ **Accertarsi che durante la lavorazione e il trasporto tutte le viti e gli elementi di giunzione siano serrati correttamente. I kit di attacco per l'elettrotensile devono essere sempre saldamente bloccati.** Eventuali collegamenti allentati possono causare instabilità e operazioni di taglio imprecise.
- ▶ **Montare e smontare l'elettrotensile esclusivamente quando si trovi in posizione di trasporto (per le avvertenze sulla posizione di trasporto, vedere anche istruzioni d'uso del relativo elettrotensile).** In caso contrario, il baricentro dell'elettrotensile potrebbe trovarsi in posizione così sfavorevole da non consentire di trattenerlo in sicurezza.
- ▶ **Quando l'elettrotensile è fissato sul kit di attacco, utilizzarlo esclusivamente sul banco portatroncatrice.** In assenza del banco portatroncatrice, il kit di attacco abbinato all'elettrotensile non si trova in posizione sicura e può ribaltarsi.
- ▶ **Assicurarsi che i pezzi in lavorazione lunghi e pesanti non sbilancino il banco da lavoro.** I pezzi in lavorazione

lunghi e pesanti devono essere supportati oppure appoggiati all'estremità libera.

- ▶ **Non avvicinare le dita ai punti di articolazione quando si chiude o si apre il banco portatroncatrice.** Sussiste pericolo di schiacciamento per le dita.

Simboli

I seguenti simboli sono molto importanti per l'utilizzo del banco da lavoro. È importante conoscere bene i simboli e il rispettivo significato. Un'interpretazione corretta dei simboli contribuisce ad utilizzare meglio e in modo più sicuro il banco da lavoro.

Simboli e relativi significati



La portata massima (elettrotensile + pezzo in lavorazione) del banco da lavoro è di **160 kg**.

Descrizione del prodotto e dei servizi forniti

Utilizzo conforme

Il banco da lavoro è destinato ad alloggiare i seguenti utensili per uso stazionario di Bosch (aggiornato a **2026.01**):

- EXCM341-305GD (3 601 M23 8..)
- GCM 8 S (3 601 L16 0..)
- GCM 8 SJ (3 601 L16 2..)
- GCM 800 S (3 601 L16 1..)
- GCM 80 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 800 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 8 SJL (3 601 M19 1..)
- GCM 8 SDE (3 601 M19 2..)
- GCM 10 (0 601 B20 0..)
- GCM 10 J/GCM 10 M (3 601 M20 2..)
- GCM 10 S (0 601 B20 5..)
- GCM 10 SD (0 601 B22 5..)
- GCM 10 GDJ (3 601 M27 0..)
- GCM 12 (0 601 B21 0..)
- GCM 12 SD (0 601 B23 5..)
- GCM 12 SDE (3 601 M23 1..)
- GCM 12 GDL (3 601 M23 6..)
- GCM 350-216 (3 601 M49 0..)
- GCM 350-254 (3 601 M22 6..)
- GCM 18V-216 D (3 601 M51 0..)
- GCM 18V-216 DC (3 601 M47 0..)
- GCM 18V-254 D (3 601 M51 1..)

– GCM 18V-305 GDC (3 601 M43 0..)

– GTM 12 (3 601 M15 0..)

– GTM 12 JL (3 601 M15 0..)

In combinazione con l'elettrotensile, il banco da lavoro è destinato al taglio su misura di tavole e profilati.

Componenti illustrati

La numerazione dei componenti illustrati nelle figure è riferita alle rappresentazioni sulle pagine con rappresentazione grafica all'inizio delle istruzioni.

- (1) Supporto per i pezzi in lavorazione
- (2) Prolunga per banco
- (3) Pomello di fissaggio della prolunga per banco
- (4) Pomello di fissaggio della guida longitudinale
- (5) Guida longitudinale
- (6) Kit di attacco
- (7) Pomello di fissaggio del supporto per i pezzi in lavorazione
- (8) Pomello di fissaggio del kit di attacco
- (9) Piedino regolabile in altezza
- (10) Vite a testa quadra M6 × 46
- (11) Vite a testa esagonale M8 × 38 (fissaggio elettrotensile)
- (12) Rondella
- (13) Disco di bloccaggio
- (14) Spina di sicurezza
- (15) Controdado
- (16) Dadi scorrevoli
- (17) Vite di regolazione del kit di attacco

Dati tecnici

Banco da lavoro		GTA 2600
Codice prodotto		3 601 M12 3..
Lunghezza del banco da lavoro senza prolunga per banco	mm	1265
Lunghezza del banco da lavoro con prolunga per banco	mm	2615
Altezza del banco da lavoro	mm	855
Portata max. (elettrotensile + pezzo in lavorazione)		
Senza prolunga per banco		
– Kit di attacco	kg	160
Con prolunga per banco		
– Kit di attacco	kg	110
– Per prolunga per banco	kg	25
Peso	kg	18,7

Montaggio

Volume di fornitura



Fare riferimento anche alla raffigurazione della fornitura all'inizio delle istruzioni per l'uso.

Prima di montare il banco da lavoro, accertarsi che siano effettivamente presenti tutte le parti riportate di seguito:

N.	Denominazione	Quantità
	Banco da lavoro GTA 2600	1
(6)	Kit di attacco	2
(8)	Pomello di fissaggio del kit di attacco	2
(1)	Supporto per i pezzi in lavorazione	2
(5)	Guida longitudinale	2
Kit di fissaggio, composto da:		
(10)	Vite a testa quadra M6 × 46	2
(11)	Vite a testa esagonale M8 × 38	4
(12)	Rondella	4
(13)	Disco di bloccaggio	4
(4)	Pomello di fissaggio della guida longitudinale	2

Utensili necessari non compresi nel volume di fornitura:

- Cacciavite a croce
- Chiave per viti, regolabile

Montaggio del banco da lavoro

Prelevare con cautela dai relativi imballaggi tutti gli elementi forniti in dotazione.

Rimuovere tutto il materiale d'imballaggio.

Montaggio del banco da lavoro (vedere figg. A1-A2)

- Appoggiare il banco da lavoro sul pavimento con le gambe rivolte verso l'alto.
- Premere la spina di sicurezza (14) verso l'interno ed orientare la gamba verso l'alto fino a quando la spina di sicurezza scatta udibilmente in posizione. Ripetere l'operazione con le altre tre gambe.
- Voltare il banco da lavoro nella posizione di lavoro. Assicurarsi che il banco da lavoro sia stabile e che tutte le spine di sicurezza siano scattate in posizione.

Un piedino regolabile in altezza (9) è d'aiuto per allineare il banco da lavoro.

- Allentare il controdado (15) e avvitare o svitare il piedino fino a quando il banco da lavoro è allineato in piano e tutte e quattro le gambe poggiano sul pavimento.

Montaggio della guida longitudinale e del supporto per i pezzi in lavorazione (vedere figg. B1-B2)

- Avvitare la guida longitudinale (5) per mezzo della vite (10) e del pomello di fissaggio (4) al supporto per i pezzi in lavorazione (1).

- Inserire il supporto per i pezzi in lavorazione **(1)** nella prolunga per banco **(2)**.
- Per bloccare il supporto per i pezzi in lavorazione, serrare il pomello di fissaggio **(7)**.
- Ripetere queste operazioni con il secondo supporto per i pezzi in lavorazione.

Preparazione del banco da lavoro

Preparazione kit di attacco (vedere figg. C1–C4)

- Avvitare il pomello di fissaggio **(8)** nel foro corrispondente del kit di attacco **(6)**.
- Misurare la distanza **x** tra i fori di montaggio sull'elettrotensile.
- Posizionare i kit di attacco **(6)** centralmente sul banco portatroncatrice e ad una adeguata distanza **x** gli uni dagli altri.
- Serrare i pomelli di fissaggio **(8)**. In questo modo i kit di attacco sono saldamente posizionati sul banco portatroncatrice.

Fissaggio dell'elettrotensile ai kit di attacco (vedere fig. D)

- Portare l'elettrotensile in posizione di trasporto. Per le avvertenze sulla posizione di trasporto, consultare le istruzioni per l'uso del rispettivo elettrotensile.
 - Posizionare i dadi scorrevoli **(16)** nei kit di attacco in base ai fori di montaggio dell'elettrotensile.
- Avvertenza:** la fessura trasversale nel kit di attacco **(6)** consente di fissare anche elettrotensili con fori di montaggio sfalsati.
- Avvitare kit di attacco **(6)** ed elettrotensile con le viti a testa esagonale **(11)**, i dischi di bloccaggio **(13)** e le rondelle **(12)** del kit di fissaggio.

Utilizzo

Indicazioni operative

Tenere sempre in modo ben saldo il pezzo in lavorazione, in modo particolare pezzi lunghi e pesanti. Dopo il taglio del pezzo in lavorazione, il baricentro può spostarsi in modo sfavorevole, facendo ribaltare il banco da lavoro.

Non sovraccaricare il banco da lavoro. Osservare sempre la portata massima del banco da lavoro.

Preparazione del supporto per i pezzi in lavorazione

I pezzi in lavorazione lunghi andranno supportati o appoggiati all'estremità libera.

Estensione del banco da lavoro (vedere figg. E1–E2)

È possibile estendere il banco da lavoro da entrambi i lati.

- Appoggiare il pezzo in lavorazione lungo sul banco sega dell'elettrotensile.
- Allentare il pomello di fissaggio **(3)** e tirare la prolunga per banco **(2)** verso l'esterno fino alla distanza desiderata.

- Serrare nuovamente il pomello di fissaggio **(3)**.
- Allentare il pomello di fissaggio **(7)** e adattare l'altezza del supporto per i pezzi in lavorazione **(1)** in modo che il pezzo in lavorazione si trovi in posizione rettilinea.
- Serrare nuovamente il pomello di fissaggio **(7)**.

Taglio di pezzi in lavorazione della stessa lunghezza (vedere fig. F)

Per tagliare facilmente pezzi in lavorazione della stessa lunghezza, è possibile utilizzare la guida longitudinale **(5)**.

- Allentare il pomello di fissaggio **(4)** e posizionare la guida longitudinale **(5)** alla distanza desiderata dalla lama dell'elettrotensile.
- Serrare nuovamente il pomello di fissaggio **(4)**.

Verifica ed effettuazione delle regolazioni base

- Rimuovere l'elettrotensile dai kit di attacco.

Per garantire un funzionamento sicuro, dopo un impiego intensivo del banco da lavoro, verificarne le regolazioni base e, all'occorrenza, modificarle. Per eseguire tali operazioni, occorrono esperienza ed appositi attrezzi speciali.

Regolazione dei fermagli del kit di attacco (vedere fig. G)

I fermagli che bloccano il kit di attacco **(6)** sul banco da lavoro per mezzo del pomello di fissaggio **(8)** devono essere eventualmente regolati dopo un utilizzo intensivo del banco.

- Voltare il kit di attacco **(6)**.
- Ruotare la vite di regolazione **(17) in senso orario** se, nonostante il serraggio ben saldo del pomello di fissaggio **(8)**, non è possibile bloccare il kit di attacco sul banco da lavoro.
Ruotare la vite di regolazione **(17) in senso antiorario** se il kit di attacco non si inserisce allo stesso tempo sui due binari (anteriore e posteriore) del banco da lavoro.
- Verificare che il kit di attacco sia fissato e in posizione corretta e ripetere eventualmente la regolazione.
- Ripetere le operazioni con il secondo kit di attacco.

Manutenzione ed assistenza

Servizio di assistenza e consulenza tecnica

Italia

Tel.: (02) 3696 2314

Il link ai nostri indirizzi di assistenza e alle condizioni di garanzia è riportato all'ultima pagina.

In caso di richieste o di ordinazione di pezzi di ricambio, comunicare sempre il codice prodotto a 10 cifre riportato sulla targhetta di fabbricazione dell'elettrotensile.

Smaltimento

Banchi da lavoro, accessori e confezioni devono essere avviati ad una valorizzazione rispettosa dell'ambiente.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>